



■ Produktionseffizienz am Standort Loßburg

Herbert Kraibühler
Geschäftsführer Technik

ARBURG

Das Familienunternehmen

ARBURG

Zentraler Produktionsstandort im Schwarzwald



Fläche ~ 146.000 m²
Eigenfertigung ~ 60 %
Mitarbeiter
~ 1.800 in Deutschland
~ 2.150 weltweit

Das Familienunternehmen



Produkte: modulare Spritzgießtechnik



Spritzgießmaschinen
und Robot-Systeme inkl.
Steuerungstechnik

Leitsatz: „ARBURG für effizientes Spritzgießen“

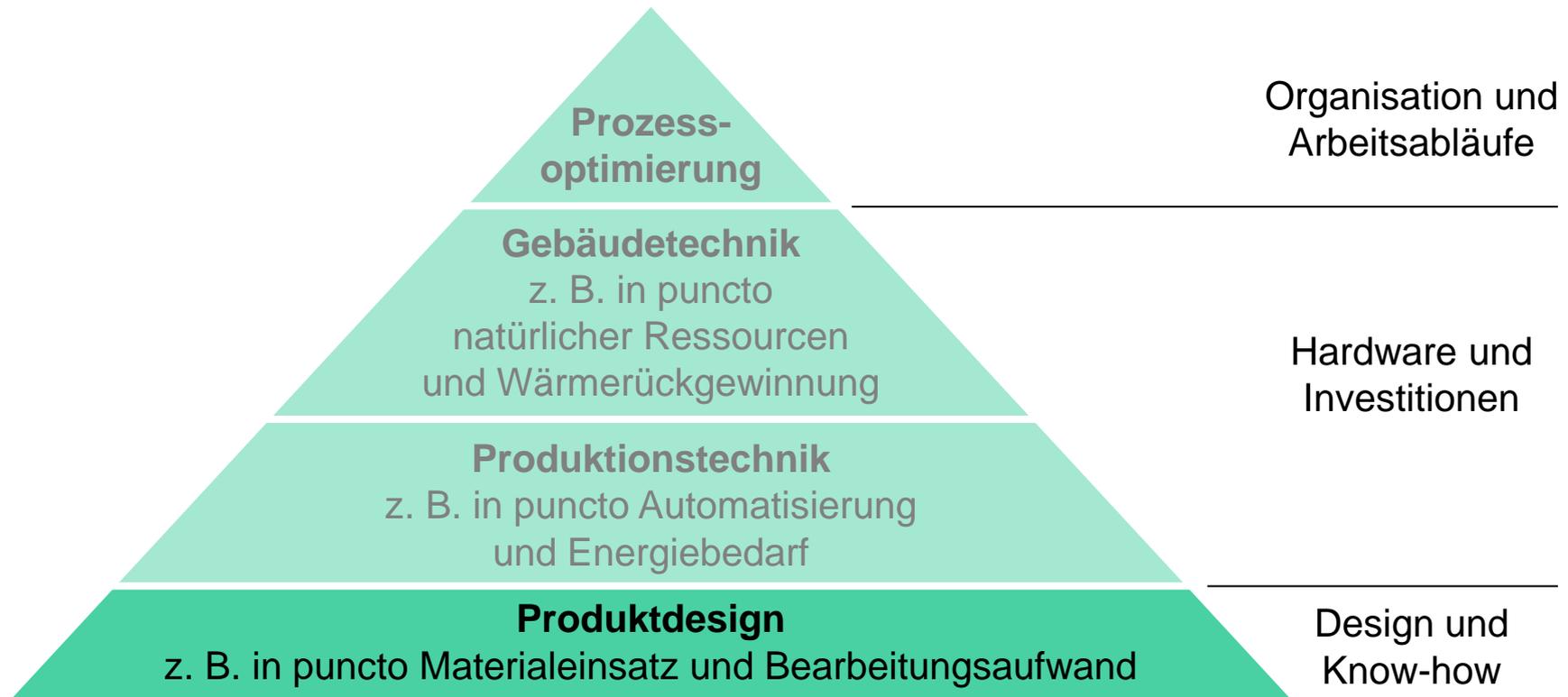
Unser Anspruch:

Wir bieten Technik und Know-how für höchste Produktivität bei geringstem Energiebedarf

Dieser Anspruch gilt auch für unsere eigene Produktion



Schlüssel: ganzheitliche Betrachtung der Prozesse



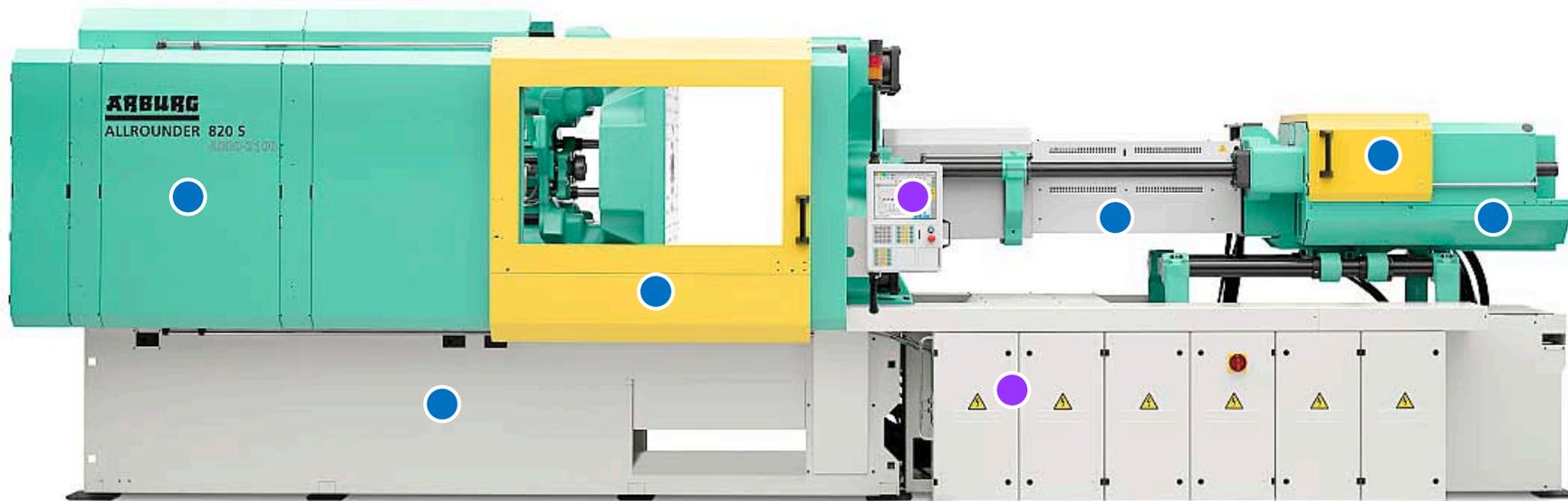
Schwerpunkte in der Verfahrenstechnik setzen

● **Gussteile**

z. B. Platten und Gehäuse

● **Rotationssymmetrische Teile**

z. B. Zylinder und Säulen



● **Blechteile**

z. B. Maschinenständer und Verkleidungen

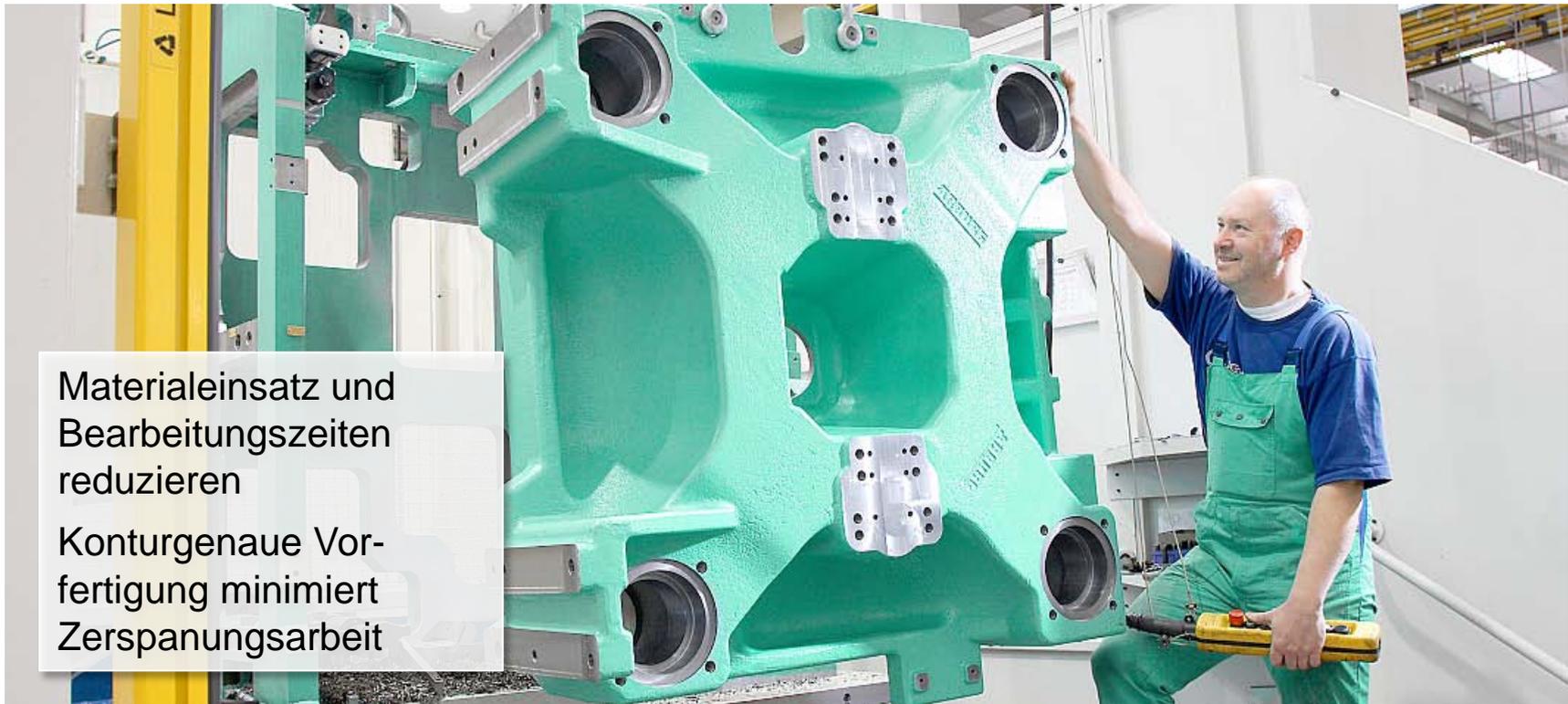
● **Steuerung**

z. B. Leiterplatten und Software

Schlüssel: ganzheitliche Betrachtung der Prozesse



Bauteile komplett in einem Arbeitsgang fertigen



Materialeinsatz und
Bearbeitungszeiten
reduzieren

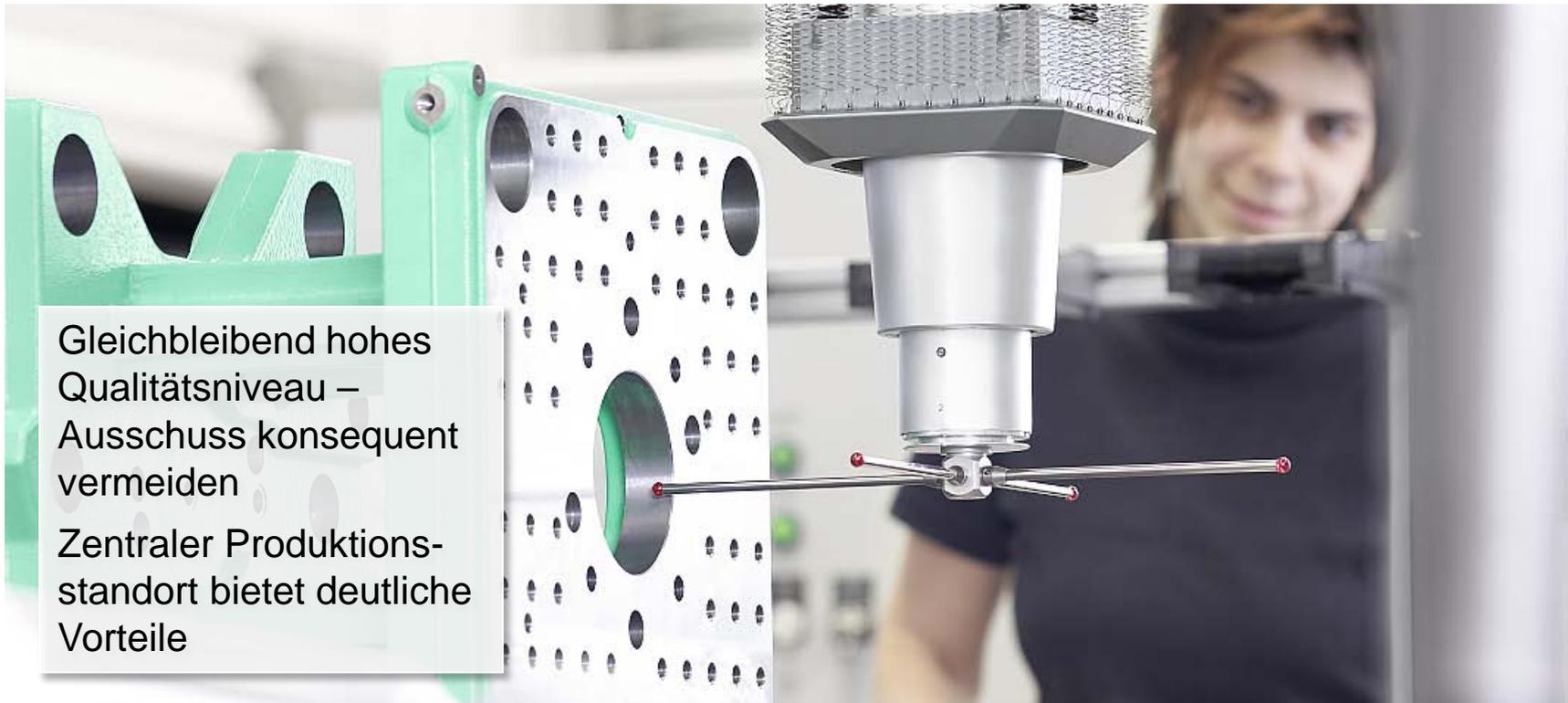
Konturgenaue Vor-
fertigung minimiert
Zerspanungsarbeit

Schlüsselkomponenten selbst fertigen



Integration moderner
Bearbeitungsverfahren
Ständige Überlegung:
Was zukünftig selbst
fertigen?

Qualität durchgängig managen



Gleichbleibend hohes
Qualitätsniveau –
Ausschuss konsequent
vermeiden

Zentraler Produktions-
standort bietet deutliche
Vorteile

Mitarbeiter regelmäßig qualifizieren

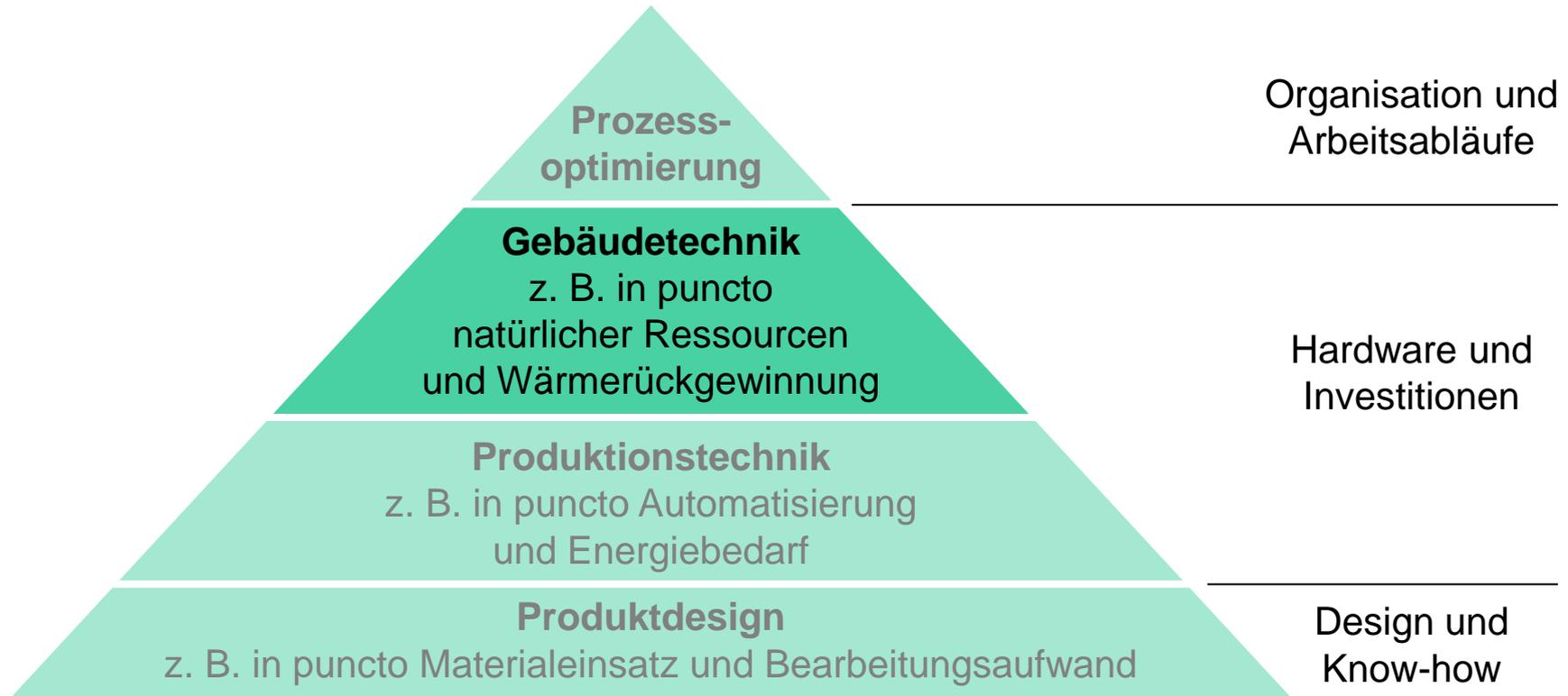


Hohe Kompetenz
durch kontinuierliche
Weiterbildung

Betriebszugehörigkeit
Ø 15 Jahre

Alter der Mitarbeiter
Ø 40 Jahre

Schlüssel: ganzheitliche Betrachtung der Prozesse



Natürliche Ressourcen nutzen

A large, modern building with a glass facade is shown. The building is multi-storied and features a grid of dark window frames. The glass reflects the sky and surrounding greenery. In the foreground, there is a field of pink flowers. The sky is clear and blue.

"Die gläserne Fabrik,,
Glasfassade beleuchtet
natürlich – 500 Lux
am 21.12
Photovoltaikanlage
erzeugt Strom für ca.
100 Haushalte
Gebäudeautomation
steuert und regelt
gesamte Technik zentral

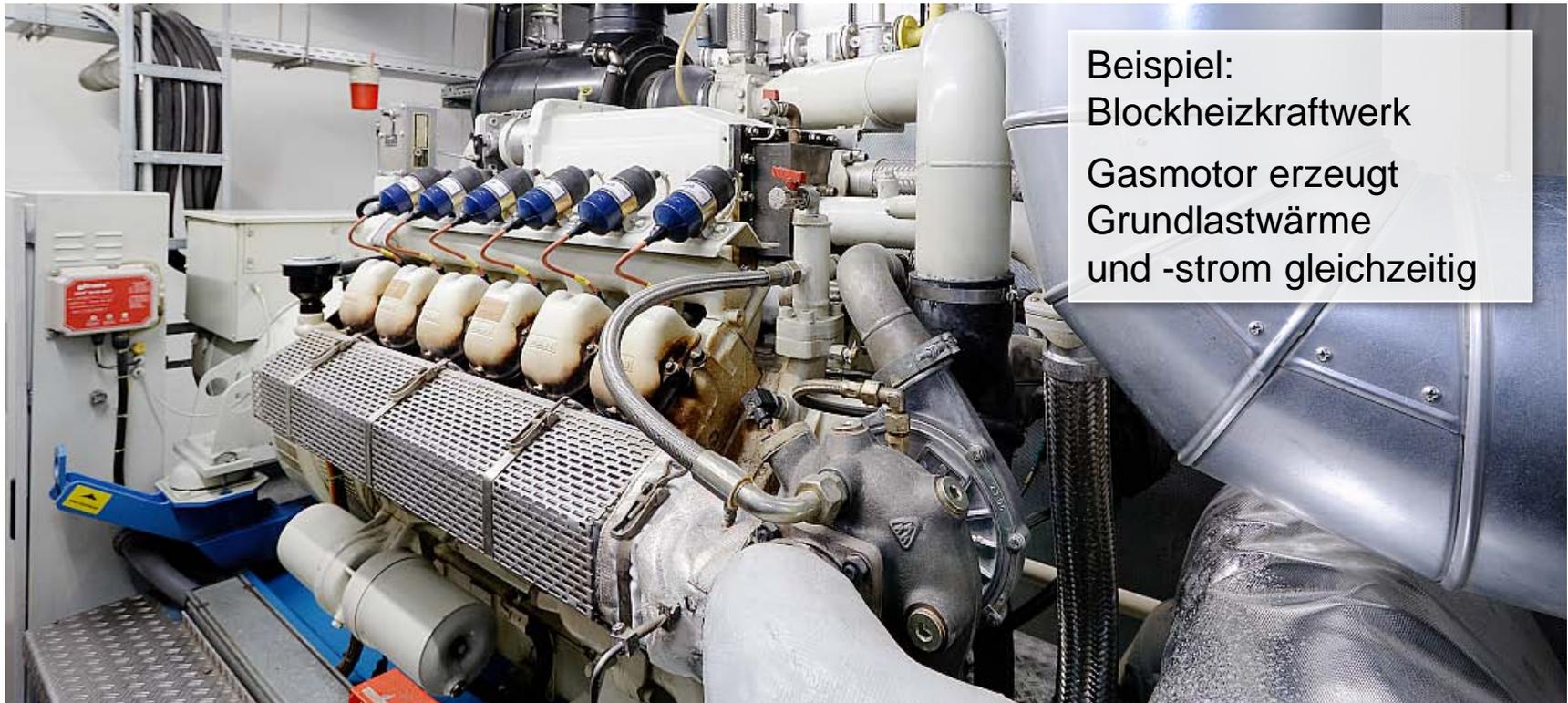
Abwärme nutzen



Wärmepumpenanlage
versorgt Lüftung,
Fassaden- und Fuß-
bodenheizung mit
Abwärme aus der
Produktion

Lüftungsanlagen
mit ECONOvent zur
Wärmerückgewinnung

Energiebedarf reduzieren



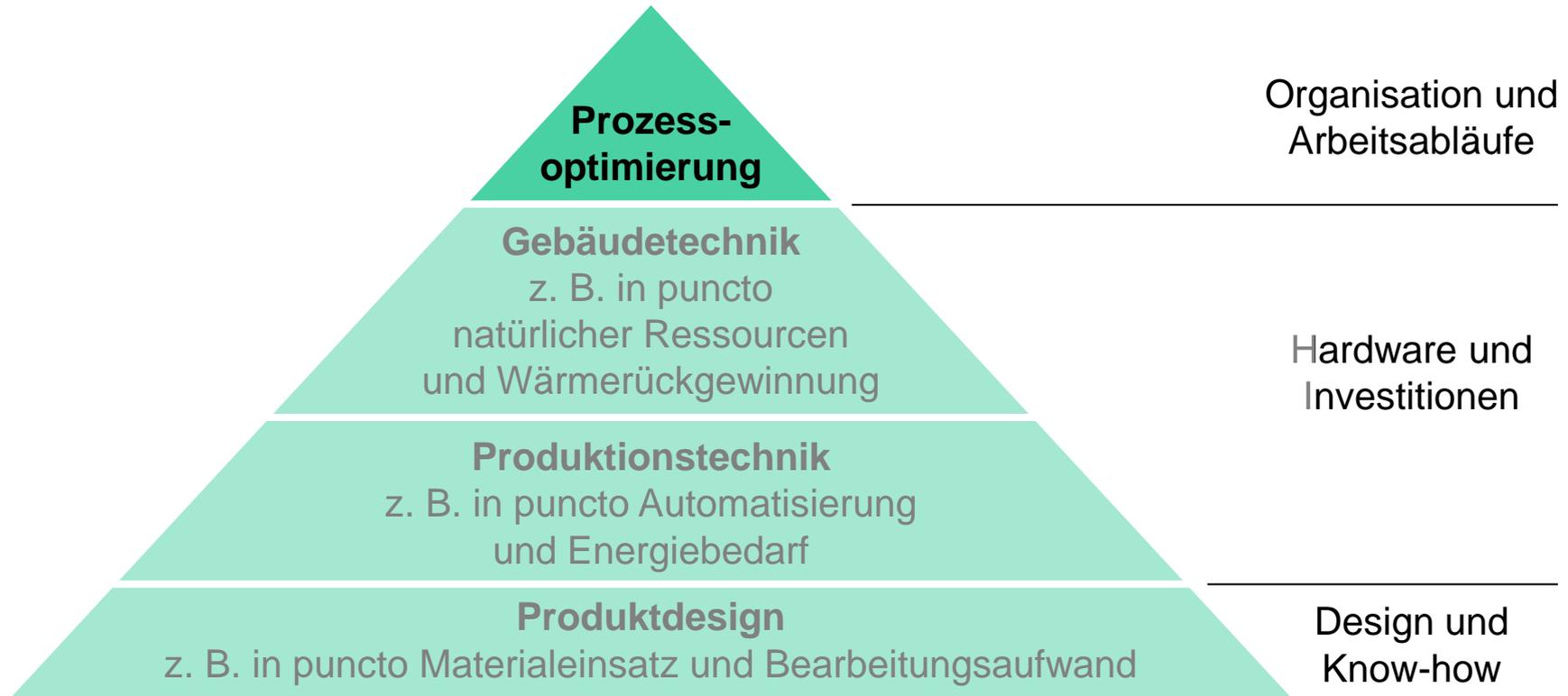
Integrierte Konzepte entwickeln

Kundencenter:
"Die gläserne Fabrik"
als Vorbild

Geothermieanlage mit
einer Wärmekapazität
zum Heizen und Kühlen
von ca. 600.000 kWh/a



Schlüssel: ganzheitliche Betrachtung der Prozesse



Vorausschauend planen – Bestände optimieren



Basis: Rollierende
Bedarfsplanung
Enge Abstimmung
zwischen Produktion,
Materialwirtschaft,
Einkauf, Vertrieb und
Controlling

Rüstzeiten verkürzen



Beispiel: Videoanalyse
von Arbeitsabläufen

Enge Kooperation
mit Betriebsrat und
Mitarbeiter hilfreich

Eigener Vorrichtungsbau

Lagerhaltung reduzieren – flexibel fertigen



Beispiel: „Supermarkt“
Zentrale Versorgung der
Montagelinien
Wegfall jeglichen
Suchaufwands

Energiesparpotenziale lokalisieren



Beispiel: Suche
nach Druckluft- oder
Wärmeverlusten

Regelmäßige Energie-
sparrunde seit 1996

ARBURG für effizientes Spritzgießen



Thema aktiv in den Fokus rücken

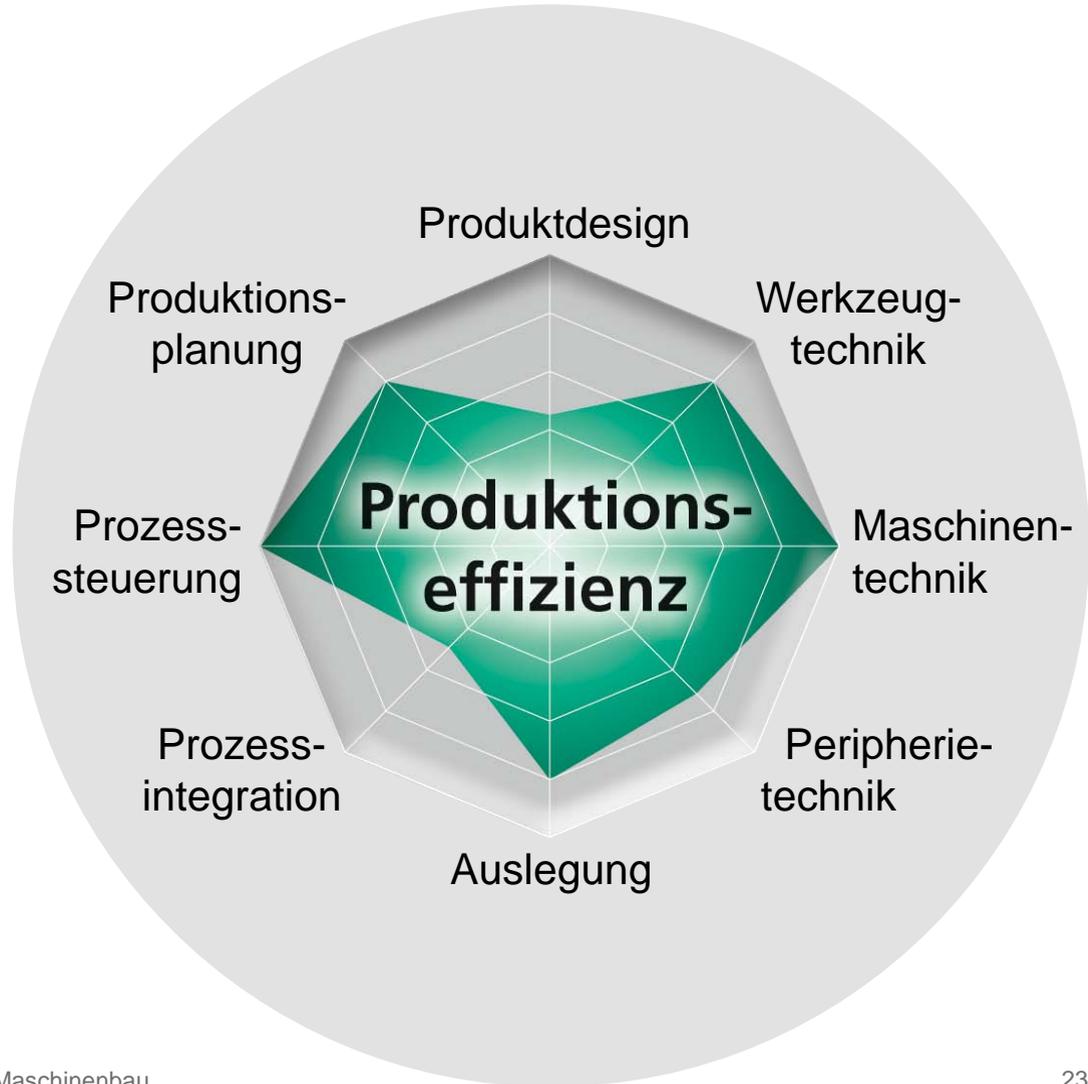


ARBURG für effizientes Spritzgießen



Kampagne

- ARBURG Know-how umfasst komplette Wertschöpfungskette beim Spritzgießen
- Unser Anspruch: Wissen den Kunden nutzbar machen
- „Der Erfolg unserer Kunden ist die Basis unseres Erfolgs“



ARBURG für effizientes Spritzgießen



Flexibel auf Kundenbedarf reagieren

Modularität: Schlüssel zur anwendungs-
angepassten Leistungsauswahl



je
Maschinengröße



mehrere
Spritzeinheiten



mehrere
Zylindermodule

ARBURG für effizientes Spritzgießen



Bei der Planung detailliert unterstützen

- Individuell optimale Lösungen durch übergeordnete Beratungskompetenz
- Planungshilfe z. B. auch
 - zum Hallenlayout
 - zur Energie- und Kühlwasserversorgung
 - zum kompletten Materialfluss
 - zur Produktions- und Energieeffizienz

The image shows a laptop screen displaying a software interface for machine evaluation. The screen is titled 'Auswertung' (Evaluation) and compares two machines, 'Maschine A' and 'Maschine B'. The data is presented in a table format with various metrics and summary statistics.

	Maschine A	Maschine B
Jahresumsatz	345.124,08 €	439.249,33 €
Anzahl Teile pro Jahr	1.661.143 Teile	2.114.182 Teile
Kaufübiger Preis pro Teil	0,2078 €	0,1909 €
Einsparpotenzial pro Teil		0,0169 €
Einsparpotenzial pro Jahr		35.692,25 €/a
Amortisationszeit für Mehrpreis Maschine		0,84 Jahre

Produktionseffizienz am Standort Loßburg

Zusammenfassung

- Produktionseffizienz ganzheitlich betrachten – Innovationen sichern Vorsprung
- Effiziente Energienutzung als unternehmerische Aufgabe sehen – auch kleine Maßnahmen helfen
- Zentraler Produktionsstandort bietet viele Vorteile
- Umfassende Beratung der Kunden



Produktionseffizienz am Standort Loßburg

ARBURG



ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
D-72290 Lossburg

Tel.: +49 (0) 7446 33-0
Fax: +49 (0) 7446 33-3365
E-mail: contact@arburg.com
www.arburg.com